

LINEA



Testa Durkopp Adler 887 - Classic
Durkopp Adler head 887 - Classic

FOR LEATHER GOODS • AUTOMATIC STITCHING MACHINES FOR LEATHER GOODS
LINEA20



MACCHINA PER CUCIRE CINTURE, TRACOLLE E SIMILI con carico e scarico automatico, con trasporto a doppia rotella.

*BELT PERIMETER STITCHING MACHINE
Adaptable to shoulder belts or similar products. With automatic loading and unloading system. With double wheel transportation.*



TESTA DURKOPP ADLER
DURKOPP ADLER HEAD



KIT TABLET PC
TOUCH SCREEN PC



KIT TAGLIAFILO ESTERNO
EXTERNAL THREADCUTTER KIT



RASAFILO
THREAD CUTTER



KIT DOPPIA PUNTA
DOUBLE TIP KIT



SUPPORTO TECNICO
TECHNICAL SUPPORT

LINEA20
AUTOMATIC STITCHING MACHINES FOR LEATHER GOODS
SINCE 1980

www.linea20.com



MATIC G95

CARATTERISTICHE TECNICHE / TECHNICAL SPECIFICATIONS

Velocità massima (Punti al minuto) Max sewing speed (Rpm)	2500
Autonomia spoletta (cinture) Bobbin autonomy (Belts)	20 / 30
Spessore massimo (mm) Maximum thickness	6
Lunghezza max punto (mm) Maximum stitching length	7
Filato Thread	40-10
Tipo di cucitura Stitching type	Lineare / Punto annodato Drop feed / Lockstitch
Peso (Kg) Weight	130
Potenza elettrica (Watt) Power	650
Dimensioni (cm) Dimensions	80 x 50 x h150



MACCHINA PER CUCIRE CINTURE, TRACOLLE E SIMILI CON CARICO E SCARICO AUTOMATICO. CON TRASPORTO A DOPPIA ROTELLA
Macchina con trasporto a doppia rotella con rasafilo adatta per la cucitura di cuoio di grande spessore e con filati grossi (cinture sportive, cuoi rigenerati ecc.)

BELT PERIMETER STITCHING MACHINE
Adaptable to shoulder belts or similar products.
With automatic loading and unloading system.
With double wheel transportation.

DURKOPP ADLER 887 (con rasafilo)

L'unità di cucitura MATIC G95 costituisce un'evoluzione dei sistemi precedenti fornendo alle aziende un gruppo automatico dove è ridotto al minimo l'intervento dell'operatore, riducendo così i costi di lavorazione del prodotto e garantendo risultati di alta qualità.

- 1. Caricatore automatico di 150 pezzi** che fornisce alla macchina autonomia di un'ora circa e posiziona le cinture con maggiore precisione garantendo una cucitura di qualità.
- 2. Sistema di carico a carrelli** con sgancio rapido per rendere veloce il cambio carrello e ridurre al minimo i tempi di intervento dell'operatore, costituendo allo stesso tempo un pratico e compatto sistema modulare di stoccaggio e movimentazione delle cinture all'interno dell'azienda.
- 3. Nuovo sistema di scarico** con braccio allungato e nuovo raccogli-tore per quantità. La macchina è completamente automatica per circa un'ora con tempi di intervento dell'operatore di circa 5 minuti.
- 4. Nuovo sistema di trasporto** con doppia rotella che consente anche ai materiali spessi di venire spostati precisamente per maggiore qualità di cucitura.

Caratteristiche di lavorazione:

- **Rapido apprendimento:** la facilità di utilizzo consente un rapido apprendimento della gestione della macchina.
- **Affidabilità:** la grande affidabilità consente di ridurre al minimo la sorveglianza da parte dell'operatore, grazie all'adozione di sensori per la rottura del filo, segnalatori di macchina ferma, di ultimo pezzo magazzino e di spoletta vuota.
- **Autonomia:** lavorazione completamente automatica per circa 1 ora.
- **Produzione:** il limitato intervento dell'operatore 5 min./h. di lavoro, permette ad una sola persona di operare con 10 macchine. Ogni macchina ha una capacità di produzione che varia da 1000 a 1600 cinture ogni 8 ore.

DURKOPP ADLER 887 (with thread cutter)

The MATIC G95 stitching unit is an evolution of the previous systems providing companies with an automatic group where operator intervention is reduced to a minimum, thus reducing product processing costs and guaranteeing high quality results.

- 1. Automatic loader of 150 pieces** which provides the machine with an autonomy of about an hour and positions the belts with greater precision.
- 2. Trolley loading system** with quick release to make trolley changing fast and reduce operator intervention times to a minimum, at the same time constituting a practical and compact modular system for storing and handling belts within the company.
- 3. New unloading system** with extended arm and new quantity collector. The machine is fully automatic for about an hour with operator intervention times of about 5 minutes.
- 4. New dual wheel feed system** that allows even thick materials to be moved precisely for higher quality stitching.

Machining features:

- **Quick learning:** ease of use allows quick learning of machine management.
- **Reliability:** the great reliability allows operator surveillance to be reduced to a minimum, thanks to the adoption of sensors for thread breakage, machine stop, last magazine piece and empty spool indicators.
- **Autonomy:** fully automatic processing for about 1 hour.
- **Production:** limited operator intervention 5 min./h. of work, allows to work with a group of up to 10 machines. Each machine has a production capacity ranging from 1000 to 1600 belts every 8h.

DISPONIBILE ANCHE NELLA VERSIONE / ALSO AVAILABLE IN VERSION

DURKOPP ADLER 867

Il macchinario può anche essere dotato di testa **Durkopp Adler 867 con triplice trasporto**, consigliata per diversi tipi di cinture (in cuoio o sportive) e per filati più grossi.

The machine can also be equipped with a **Durkopp Adler 867 head with triple transportation**, recommended for different types of belts (leather or sports) and for thicker threads.



TRIPICE TRASPORTO
TRIPLE TRANSPORT

